

MV

VOLQUETA



MV
INTERNATIONAL



NAVITRANS
INTERNATIONAL

M V S E R I E S

www.navitrans.com.co



MV
INTERNATIONAL

M
V
V
O
L
Q
U
E
T
A



VERSATILIDAD INSUPERABLE

La volqueta mas moderna del mercado. Los controles del volco estan integrados al sistema electrico, lo que da mayor seguridad en la operación.

DISEÑO

Un diseño moderno y estetico, pensado para darle al operador el maximo confort y visibilidad.

MÁS TIEMPO PRODUCTIVO

La Serie MV está pensada y diseñada para optimizar el tiempo productivo con una capacidad de servicio líder en el sector. Muchos componentes están diseñados con intervalos más largos entre el mantenimiento requerido.

MOTOR

Motor CUMMINS B6.7
NORMATIVA DE EMISIONES EPA 21

INFORMACIÓN TÉCNICA RELEVANTE

- + Peso Bruto Vehicular: 17.000 Kg.
- + Carga Util calculada: 10.000 kg
- + Transmisión manual EATON de 6 velocidades con bajo en la diferencial.
- + Volco HARDOX de 7 metros cubicos de capacidad.



**NAVITRANS
INTERNATIONAL**

*Las imágenes son ilustrativas. las especificaciones técnicas están sujetasa cambios sin previo aviso del fabricante. Los pesos son estimados, y pueden variar dependiendo de la cantidad de fluidos, pasajeros, accesorios etc.

MOTOR

MARCA	CUMMINS
REFERENCIA	B6.7
DESPLAZAMIENTO	6.700 c.c
NÚMERO CILINDROS	6 EN LINEA
POTENCIA MAX (PS/rpm)	250 hp @ 2400 rpm
PAR MÁXIMO (Nm/rpm)	660 lb.pie @ 1600 rpm
EMISIONES	EPA 2021

TRANSMISIÓN

MARCA	EATON
ACCIONAMIENTO	MANUAL
VELOCIDADES	10
RELACIONES DE TRANSMISIÓN	14.80 - 1.00. Reversa: 16.21

FRENOS

PRINCIPAL	Neumático de doble circuito
ESTACIONAMIENTO	Activación por resorte en la cámara
AUXILIAR	Freno de ahogo (válvula mariposa)

EJES

CAPACIDAD CARGA DELANTERA	14.000 libras
CAPACIDAD CARGA TRASERA	24.500 libras

SUSPENSIÓN

DELANTERA	Muelles parabólicos con amortiguadores
TRASERA	Muelles con tope auxiliar

DIMENSIONES

LONGITUD TOTAL mm	6.245
ANCHO mm	2.438
ALTO (mm)	2.818
DISTANCIA ENTRE EJES (WB)	4.191
VOLADIZO DELANTERO (VA)	1.013
VOLADIZO TRASERO (VP)	1.041
PESO	6.198

OTROS

DIRECCIÓN	HIDRÁULICA
MEDIDA LLANTAS	T1R22.5
CAPACIDAD COMBUSTIBLE	50 GALONES
VOLTAJE	12 Voltios
BATERÍAS	(2) 1.320 CCA total

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- + Aire acondicionado
- + Asiento de conductor con suspensión neumática
- + Vidrios eléctricos
- + Espejos eléctricos con desempañador
- + Rines de acero
- + Columna de dirección abatible

GARANTÍA

Chasis: 12 meses libre de kilometraje.
Motor: 24 meses libre de kilometraje

CONTACTA UN ASESOR

3218626069 -310 4132181

www.navitrans.com.co

MV
INTERNATIONAL

SISTEMAS DE SEGURIDAD



SISTEMA ANTIBLOQUEO DE FRENOS



CONTROL ELECTRÓNICO DE ESTABILIDAD



ALERTA DE COLISIÓN FRONTAL



SISTEMA DE BOLSA DE AIRE O AIRBAG



FRENADO AUTÓNOMO DE EMERGENCIA

