

VOLQUETA MV®



SISTEMA
ANTIBLOQUEO
DE FRENOS



CONTROL
ELECTRÓNICO
DE ESTABILIDAD



ALERTA DE
COLISIÓN
FRONTAL



SISTEMA DE
BOLSA DE AIRE
O AIRBAG



FRENADO
AUTÓNOMO DE
EMERGENCIA



INTERNATIONAL



*Las imágenes son ilustrativas. las especificaciones técnicas están sujetasa cambios sin previo aviso del fabricante.
Los pesos son estimados, y puedenvariar dependiendo de la cantidad de fluidos, pasajeros, accesorios etc.

POTENCIA Y DURABILIDAD

PARA LAS TAREAS MÁS EXIGENTES



La Volqueta MV ha sido diseñada para ofrecer máxima versatilidad, resistencia y productividad, siendo ideal para aplicaciones exigentes como movimiento de tierra, construcción, mantenimiento de vías, obras públicas y transporte de materiales pesados.

Equipada con un motor CUMMINS B6.7, esta volqueta cumple con la normativa de emisiones EPA 24, asegurando un desempeño potente, eficiente y amigable con el medio ambiente.

Pensada para las condiciones más exigentes del terreno, la Serie MV ha sido construida para maximizar el tiempo operativo. Sus componentes clave permiten mayores intervalos entre mantenimientos, lo que se traduce en menos paradas, menor costo operativo y mayor productividad en campo.



Aire acondicionado



Vidrios eléctricos



Espejos eléctricos con desempañador



Rines de acero



Asiento de conductor con suspensión neumática



Columna de dirección abatible



Retrovisores sobre Capó



Radio bluetooth



FICHA TÉCNICA



MOTOR

Marca: CUMMINS

Referencia: B6.7

Desplazamiento: 6.700 c.c

Número cilindros: 6 en línea

Potencia max (ps/rpm): 250 hp a 2400 rpm

Par máximo (nm/rpm): 660 lb.pie a 1600 rpm

Emisiones: EPA 2024

DIMENSIONES

Longitud total mm: 6.245

Ancho mm: 2.438

Alto (mm): 2.818

Distancia entre ejes (WB): 4.191

Voladizo delantero (VA): 1.013

Voladizo trasero (VP): 1.041

Peso: 6.198 kl

TRANSMISIÓN

Marca: Eaton

Accionamiento: manual

Velocidades: 10

Relaciones de transmisión: 14.80 - 1.00. Reversa: 16.21

SUSPENSIÓN

Delantera: muelles parabólicos con amortiguadores

Trasera: muelles con tope auxiliar

FRENOS

Principal: neumático de doble circuito

Estacionamiento: activación por resorte en la cámara

Auxiliar: freno de ahogo (válvula mariposa)

OTROS

Dirección: hidráulica

Medida llantas: 295/80R22.5

Capacidad combustible: 50 galones

Voltaje: 12 voltios

Baterías: (2) 1.320 CCA total

EJES

Capacidad carga delantera: 6.350 kg

Capacidad carga trasera: 11.000 kg

GARANTÍA

12 meses libre de kilometraje.





CON EL RESPALDO NAVITRANS

Al comprar un equipo INTERNATIONAL con Navitrans puedes contar con nuestro respaldo postventa, gracias al cual tendrás acceso a un amplio portafolio de servicio:



Repuestos



Servicios preventivos



Servicios correctivos



Soluciones a la medida



Soporte y asesoría



¿POR QUÉ NAVITRANS DEBE SER TU ALIADO?

Más de 35 años de experiencia



Equipo humano con cercanía



Estamos donde nos necesitas



Marcas que conectan con tus necesidades



Vehículos siempre productivos



Calidad en nuestros procesos y entregas



Soluciones integrales para tu negocio



CONTACTA UN ASESOR



321 862 6069



navitrans.com.co



@internationalcolombia



@internationalcolombia