

LT

DIAMOND



S
E
R
I
E
S

L
T



www.navitrans.com.co



LT DIAMOND



DISEÑO

La Serie LT es el camión con mayor eficiencia aerodinámica que jamás se haya ofrecido, con una selección de avanzados sistemas de tren motriz y una gran cantidad avances tecnológicos que incrementan el tiempo productivo.

MÁS TIEMPO PRODUCTIVO

La Serie LT™ está pensada y diseñada para optimizar el tiempo productivo con una capacidad de servicio líder en el sector.

Muchos componentes están diseñados con intervalos más largos entre el mantenimiento requerido.

INFORMACIÓN TÉCNICA RELEVANTE

- + Peso Bruto Combinado: 52.000 Kg
- + Transmisión manual EATON FULLER de 18 velocidades
- + Quinta rueda HOLLAND FW35
- + Suspensión neumática PRIMAAX
- + Eje Tandem MERITOR
- + Opcionales: Transmisión automatizada Ultrashift, Sistema de mitigación de colisión Wingman Fusión, Frenos de disco, deflector de techo o capacete, faldones.

DIAMOND

Una versión con acabados brillantes e interior Diamond, para quienes disfrutan de la elegancia de la marca INTERNATIONAL.



*Las imágenes son ilustrativas. las especificaciones técnicas están sujetasa cambios sin previo aviso del fabricante. Los pesos son estimados, y pueden variar dependiendo de la cantidad de fluidos, pasajeros, accesorios etc.

MOTOR

MARCA	CUMMINS
REFERENCIA	X15
DESPLAZAMIENTO	14.900 c.c
NÚMERO CILINDROS	6 EN LINEA
POTENCIA MAX (PS/rpm)	450 hp @ 1800 rpm
PAR MÁXIMO (Nm/rpm)	1750 lb.pie @ 1000 rpm
EMISIONES	EURO 6

TRANSMISIÓN

MARCA	EATON FULLER
ACCIONAMIENTO	MANUAL
VELOCIDADES	18
RELACIONES DE TRANSMISIÓN	14.40 - 0.73. Reversa: 15.06

FRENOS

PRINCIPAL ESTACIONAMIENTO	Neumático de doble circuito Con accionamiento de cámaras de freno traseras
AUXILIAR	Freno de motor (a las válvulas)

EJES

CAPACIDAD CARGA DELANTERA	6.000 kg
CAPACIDAD CARGA TRASERA	22.000 kg

SUSPENSIÓN

DELANTERA	6.350 kg
TRASERA	22.000 kg

DIMENSIONES

LONGITUD TOTAL mm	7.737
ANCHO mm	2.438
ALTO (mm)	2.794
DISTANCIA ENTRE EJES (WB)	4.902
VOLADIZO DELANTERO (VA)	1.285
VOLADIZO TRASERO (VP)	851
PESO	8.350

OTROS

DIRECCIÓN	HIDRAULICA
MEDIDA LLANTAS	295/80RR22.5
CAPACIDAD COMBUSTIBLE	200 GALONES
VOLTAJE	12 VOLTIOS
BATERÍAS	1980 CCA

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- + Aire acondicionado automático
- + Asiento de conductor con suspensión neumática
- + Vidrios eléctricos
- + Espejos eléctricos
- + Rines de aluminio
- + Controles de radio en el timón
- + Columna de dirección abatible
- + Radio + MP5+ USB.

GARANTÍA

Chasis: Chasis: 12 meses libre de kilometraje.
Motor: 24 meses o 400.000 kms, lo que ocurra primero.



CONTACTA UN ASESOR
3218626069 -310 4132181

www.navitrans.com.co