

# LT CLASSIC



LT SERIES

 INTERNATIONAL | 

[www.navitrans.com.co](http://www.navitrans.com.co)





CLASIFICACIONES  
LT

## DISEÑO

La Serie LT es el camión con mayor eficiencia aerodinámica que jamás se haya ofrecido, con una selección de avanzados sistemas de tren motriz y una gran cantidad avances tecnológicos que incrementan el tiempo productivo.

## MÁS TIEMPO PRODUCTIVO

La Serie LT™ está pensada y diseñada para optimizar el tiempo productivo con una capacidad de servicio líder en el sector. Muchos componentes están diseñados con intervalos más largos entre el mantenimiento requerido.

## INFORMACIÓN TÉCNICA RELEVANTE

- + Peso Bruto Combinado: 52.000 Kg
- + Transmisión manual EATON FULLER de 18 velocidades
- + Quinta rueda HOLLAND FW35
- + Suspensión neumática PRIMAAX
- + Eje Tandem MERITOR
- + Opcionales: Transmisión automatizada Ultrashift, Sistema de mitigación de colisión Wingman Fusión, Frenos de disco, deflector de techo o capacete, faldones.



\*Las imágenes son ilustrativas. las especificaciones técnicas están sujetasa cambios sin previo aviso del fabricante. Los pesos son estimados, y puedenvariar dependiendo de la cantidad de fluidos, pasajeros, accesorios etc.

# MOTOR

MARCA	CUMMINS
REFERENCIA	X15
DESPLAZAMIENTO	14.900 c.c
NÚMERO CILINDROS	6 EN LINEA
POTENCIA MAX (PS/rpm)	450 hp @ 1800 rpm
PAR MÁXIMO (Nm/rpm)	1650 lb.pie @ 1000 rpm
EMISIONES	EURO 6

# TRANSMISIÓN

MARCA	EATON FULLER
ACCIONAMIENTO	MANUAL
VELOCIDADES	18
RELACIONES DE TRANSMISIÓN	14.40 - 0.73. Reversa: 15.06

# FRENOS

PRINCIPAL ESTACIONAMIENTO	Neumático de doble circuito Con accionamiento de cámaras de freno traseras
AUXILIAR	Freno de motor (a las válvulas)

# EJES

CAPACIDAD CARGA DELANTERA	6.000 kg
CAPACIDAD CARGA TRASERA	22.000 kg

# SUSPENSIÓN

DELANTERA	6.350 kg
TRASERA	22.000 kg

# DIMENSIONES

LONGITUD TOTAL mm	7.737
ANCHO mm	2.438
ALTO (mm)	2.794
DISTANCIA ENTRE EJES (WB)	4.902
VOLADIZO DELANTERO (VA)	1.285
VOLADIZO TRASERO (VP)	851
PESO	8.498

# OTROS

DIRECCIÓN	HIDRAULICA
MEDIDA LLANTAS	295/80RR22.5
CAPACIDAD COMBUSTIBLE	200 GALONES
VOLTAJE	12 VOLTIOS
BATERÍAS	1980 CCA

# OTRAS CARACTERÍSTICAS

- + Aire acondicionado con control automático de temperatura
- + Asiento de conductor con suspensión neumática
- + Vidrios eléctricos
- + Espejos eléctricos con desempañador
- + Rines de acero
- + Columna de dirección abatible y telescópica
- + Radio + MP5+ USB.

# GARANTÍA

**Chasis:** Chasis: 12 meses libre de kilometraje.  
**Motor:** 24 meses o 400.000 kms, lo que ocurra primero.



CONTACTA UN ASESOR  
3218626069 - 310 4132181

[www.navitrans.com.co](http://www.navitrans.com.co)